



We Move The Future

Quicktron

快仓智能机器人 产品手册

Quicktron Product Brochure

上海快仓智能科技有限公司
Shanghai Quicktron Intelligent Technology CO.,Ltd.

上海市徐汇区钦州北路1001号-7号楼-1F/2F/4F

中国大陆: 400 - 859 - 2188 咨询: info@quicktron.com
服务: hotline@quicktron.com 合作: mkt@quicktron.com



快仓智能微信



快仓智能视频号

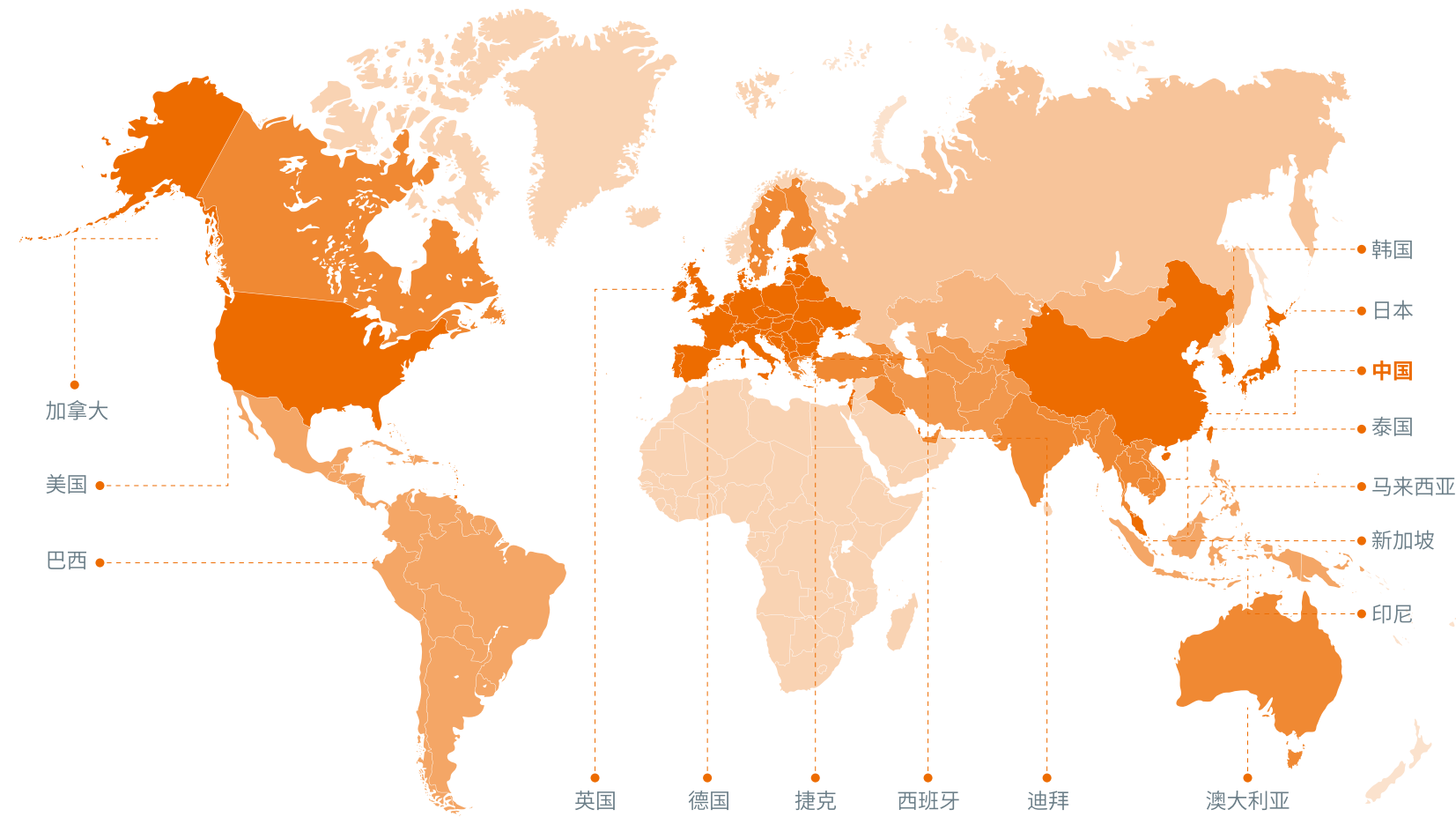
 www.quicktron.com

Shanghai | Frankfurt | Birmingham | Dallas | Tokyo | Seoul | Singapore | Taipei

覆盖全场景的产品体系



全球化布局



快仓公司成立于2014年，以“让人类不再搬运”为使命，为客户提供以移动机器人集群和智能操作系统为核心的解决方案，成熟应用于电商流通制造等三大场景，帮助客户加速内部物流环节的降本增效，引领移动机器人产品级场景应用。

研发创新力

400+研发团队
600+项全球专利技术

行业服务力

50+行业
1000+客户
1000+单仓部署机器人

产品创造力

潜伏式、料箱式、叉车式
AMR+四大产品线

场景解锁力

电商、流通、制造

品牌影响力

多项荣誉证书
核心管理团队
科研背景雄厚

业绩增长力

累计交付量
超过22,000台

硬件性能
多种导航方式毫米级精准定位
整机耐久运行**50000km**
稳定通过**30mm**缝隙和**5%**坡度
全产品线通过CE安全认证

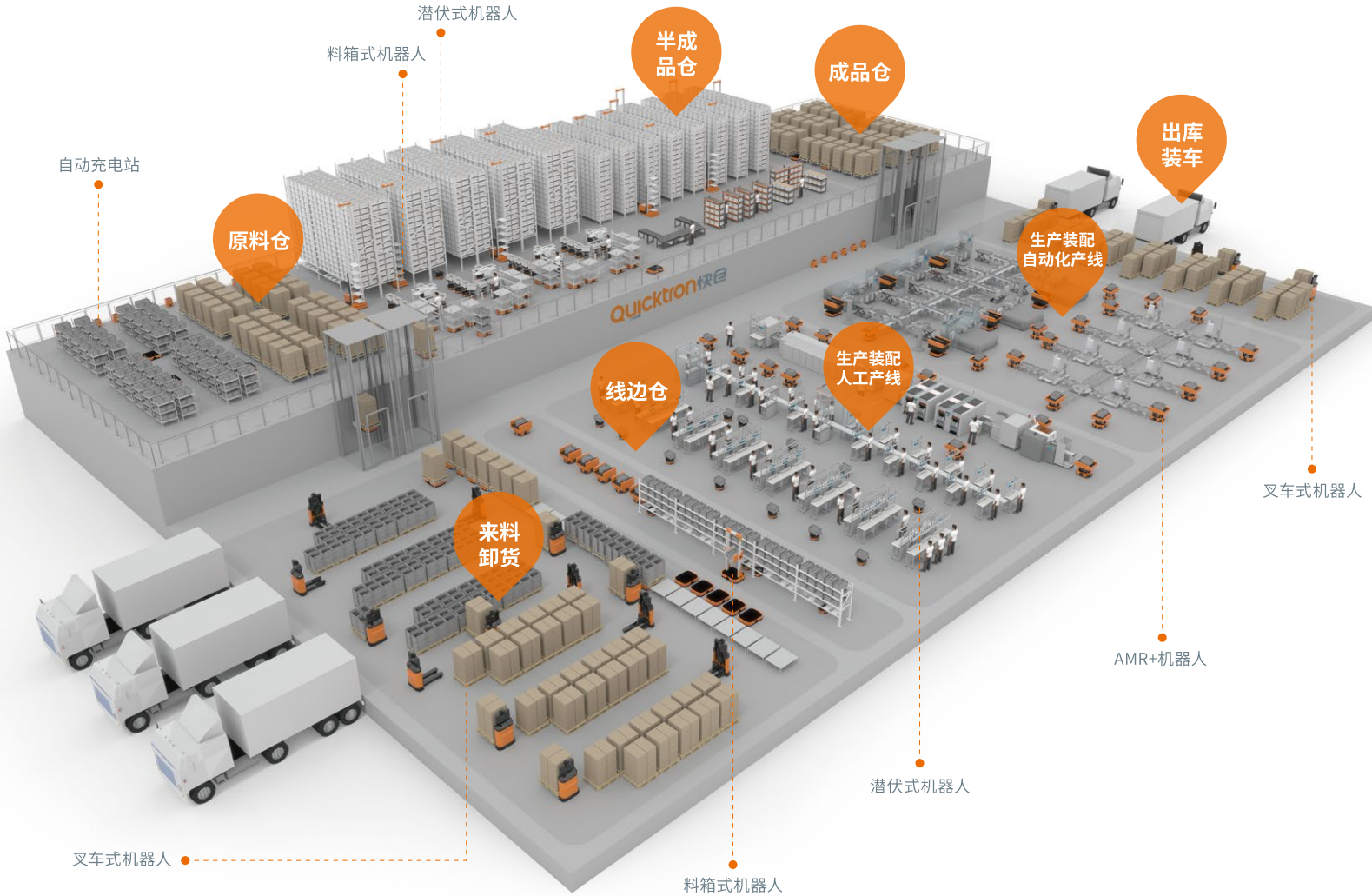
应用场景
电商流通制造全场景覆盖
50个以上行业规模化应用
锂电PCB光伏行业率先破冰
引领行业走向工业整场物流

工艺水平
ISO9001质量体系保障
27分钟下线一台车
60秒拆轮子**15秒**换电池
模块化设计灵活叠加上装

操作系统
亚洲首个千台级AMR集群调度
多品类规格AMR混场调度
AMR与其它智能设备无缝协同
大规模AMR跨场景混合导航

运维能力
7*24h售后服务中心
制定预防性维护计划
全球化布局备件中心
15m远程响应**24h**现场维修

四面墙内智能驾驶



AI智能算法

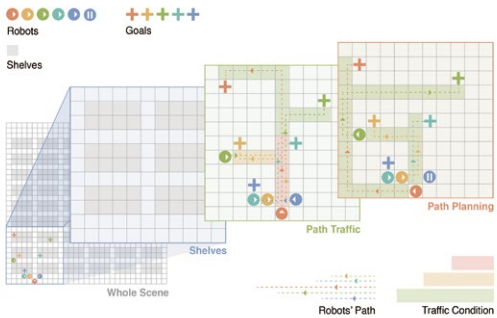
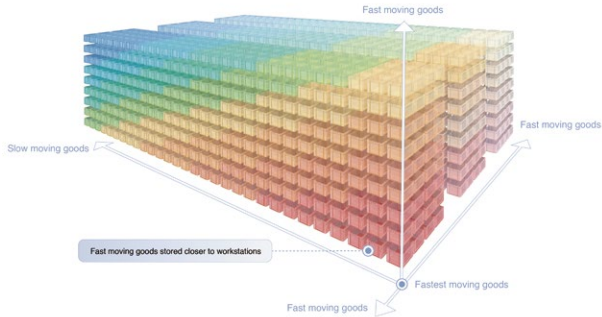


多车协同

快仓智能算法聚焦多种设备协同解决方案，启发式算法和整数规划精确算法结合的混合算法，料箱到人 (QuickBin) 场景下料箱机器人和潜伏式机器人的高效协同，智能搬运场景下机器人和提升机的高效协同，为客户提供了更丰富、更经济、更灵活的解决方案。

热度移位

基于海量的历史订单数据，对未来的订单需求进行预测，active(定期的)和 passive(实时的)热度移位相结合，将货品放到最合理的位置，最小化拣货作业时整体货架搬运距离。从“一仓一策”到“一品一策”，从“一车一策”到“一行一策”，最大化入库、出库效率。



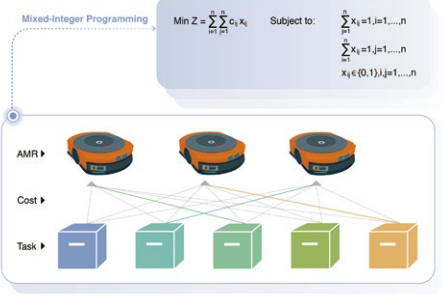
路径规划

在不同导航的多车混场景下，规划全局移动代价最小的最优路径，面对用户误操作产生等异常情况，快速切换至重规划模式，最大化机器人通行效率。

AI智能算法

订单组波

基于滚动的历史拣选数据，挖掘不同 SKU 的拣选热度以及 SKU 之间的关联度，基于此进行推荐上架，优化库存分布，既能减少热度商品货架的竞争状态，又能提高后续一次进站拣选效率。

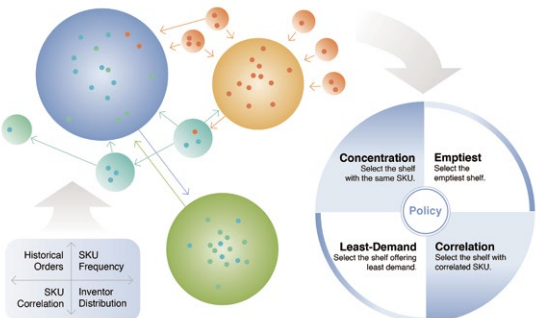


任务分配

货架搬运任务分配AMR时不仅考虑全局的搬运距离，还考虑仓库区域、工作站、任务类型等要素的负载均衡；此外，通过感知作业中的AMR状态，进行动态任务分配及调整，减少AMR绕路和空闲间隔，提升整体作业效率。

推荐上架

提高单货架品规数量通过对商品尺寸包装的分析及优化，提升存储空间利用率，有效实现了单货架品规存储数量和SKU命中率的大幅提高。出库强关联性商品集中存储，系统对出库订单进行大数据分析，对出库关联性强的商品进行系统指导上架，存储到同一个货架同一面，提高货架命中率。



QuickBin

料箱级、密集存储、高通量、高效率

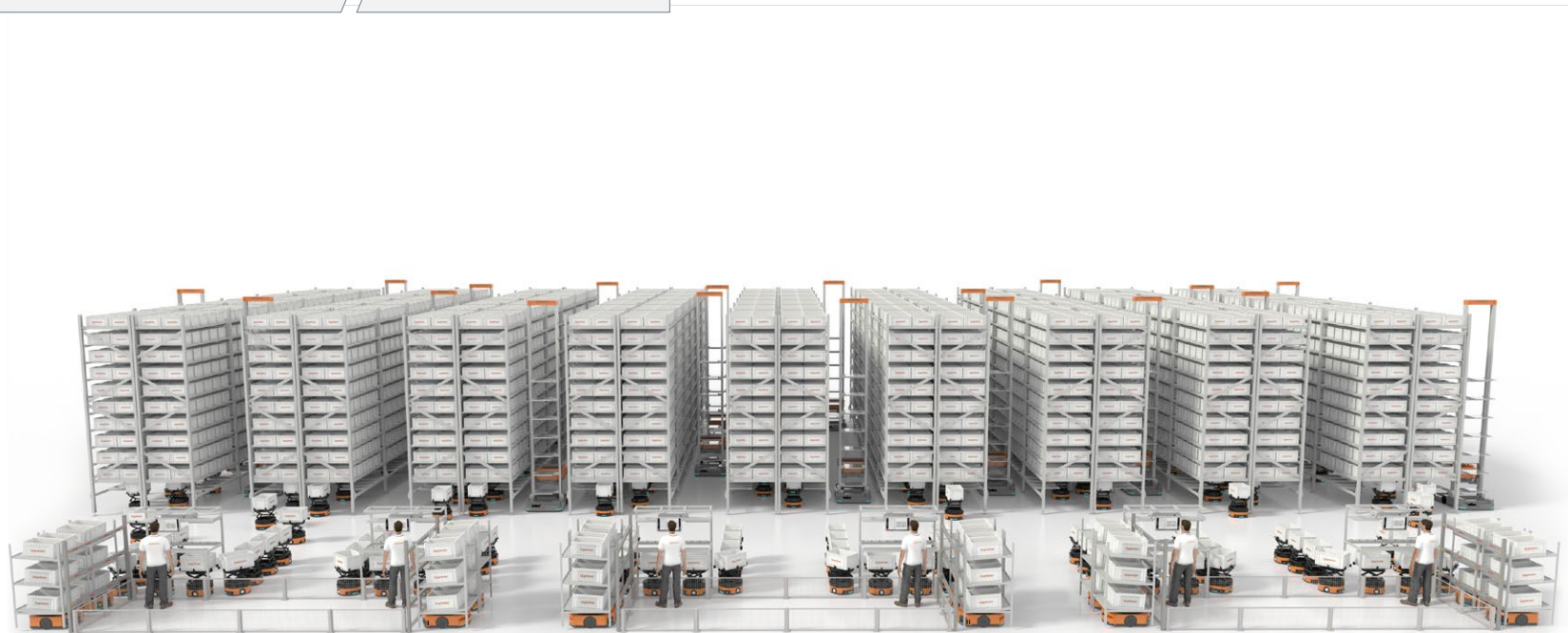
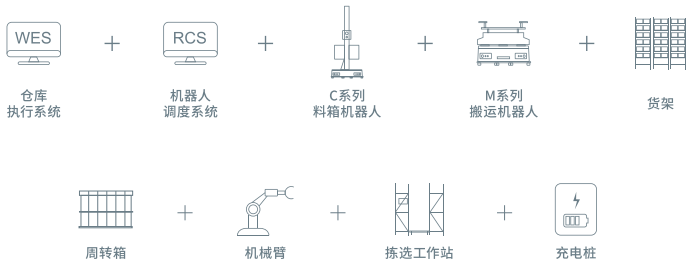
QuickBin智能机器人解决方案，通过高效率、高存储、高稳定性的智能料箱机器人与小巧轻盈、高效灵活、高性价比的智能载具搬运机器人相结合。实现了“密集存储+货到人拣选”的更优使用组合，有效解决了“超高出入库流量”要求下“拆零拣选及海量SKU退货”人工作业效率低的痛点。

应用场景

体积小、品类杂、流量大、货值高的货到人拆零拣选及退货业务场景

适用行业

电商、物流、服装、医药、图书、零售、3C、汽车零配件等行业



— 客户价值 —



高效率
拣选人效可达 400~600行/小时，相较于人工拆零拣选仓提高3~4倍



高密度
存储能力25箱/平米，相较于货架到人模式提高2.5~3倍



高通量
单仓产能可达 6,000箱以上；单巷道产能处理能力可达300箱往返



高性能
单台料箱机器人效率100箱往返/小时，是行业水平的2倍以上



高柔性
可快速增、减工作站和机器人数量实现产能变化



低成本
1个月即可上线，1-2年回收成本



QuickBin

— 客户痛点 —

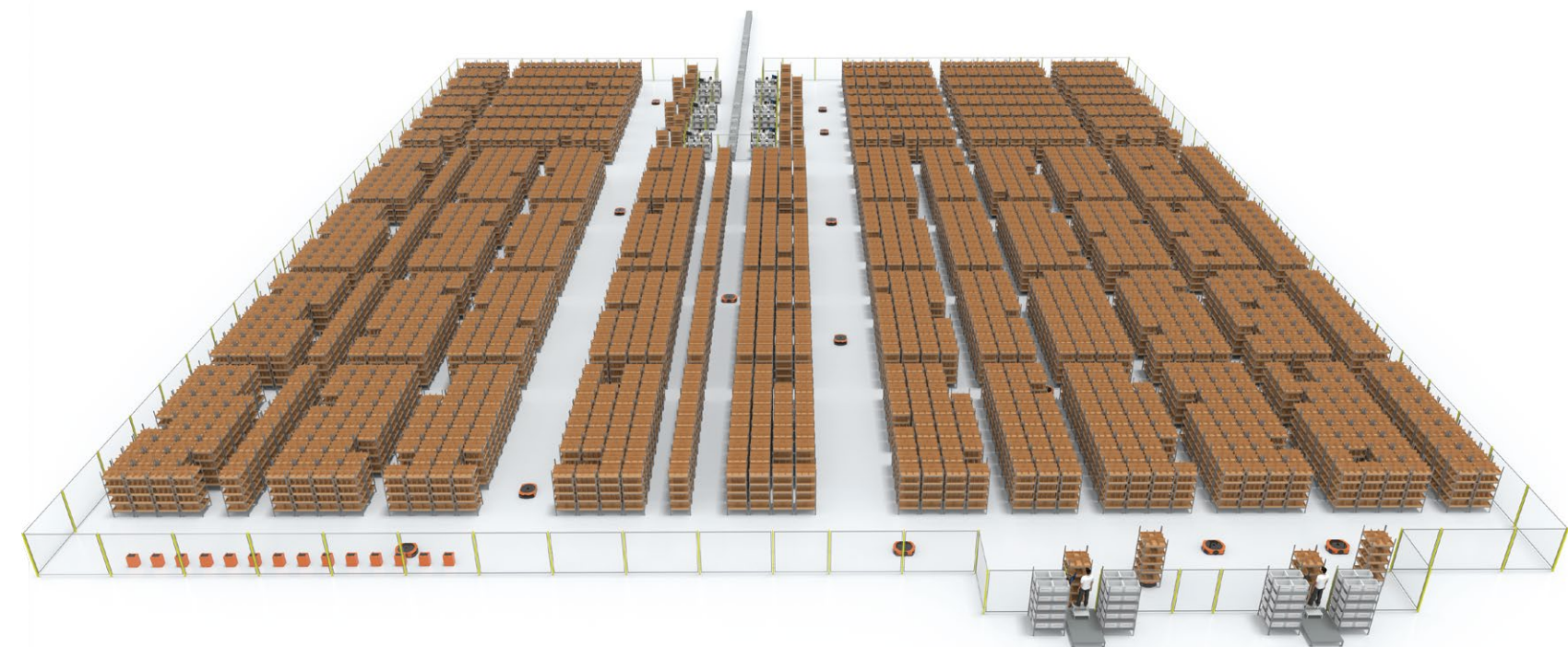
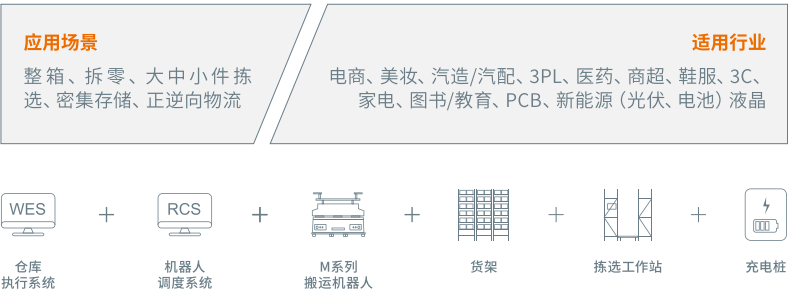
- 01 坪效低是硬伤
- 02 人效、机效、车效严重依赖订单结构
- 03 料箱搬动次数过多且等待时间过长
- 04 仓库空间无法充分利用存储率不高

智能拣选-货架到人拣选

单仓超千台机器人调度能力

由M系列的智能机器人，搬运、可移动货架、补货、拣货工作站、WMS系统、RCS系统等硬件、软件系统组成。

以人工智能算法软件系统为核心，在工作站完成包括上架拣选、补货、退货、盘点等仓库内全部作业流程。内嵌兼容智能搬运解决方案。



智能拣选-货架到人拣选

— 行业痛点 —

- 01 传统的拣选方式效率低
- 02 人力成本居高不下，失误率高
- 03 订单零散，多品项目，少数量
- 04 部署刚性自动化设备需要仓库改造成本高
- 05 订单零散，多品订单重合度低
- 06 交通工况复杂搬运受单通道以及搬运对象尺寸限制



— 客户价值 —

- **动态资源分配**
可实现大规模动态资源分配，实现海量订单智能优化
- **准确率99.99%**
全程减少人工干预，系统自动引导作业执行
- **灵活性**
无缝对接OMS/WMS等上层软件系统项目，实施周期短
- **投资回报快**
1-3年回报期
- **拣选效率提升2-3倍**
减少人工60%-80%

智能搬运-料箱搬运

高存储、高效率、高柔性、高性价比的方案

根据客户多样化场景提供多种料箱搬运解决方案，比如在生产制造业中可以提供货架到产线的对接搬运，在电商行业可以实现从货架到工作站进行在线或者离线分拣的应用。

快仓机器人本体现有货叉式和夹抱式两种存取机构，可以灵活对应不同容器和场景，能解决一次搬运多个料箱，以实现提高智能仓的拣选效率。

应用场景
转运和存储
物流搬运场景

适用行业
鞋服、零售、电商、生产制造、食品、烟草等行业的产品运输场景



智能搬运-料箱搬运

— 行业痛点 —

- 01 立库存储巷道存取货物效率低
- 02 仓库单层空间无法充分利用，存储率不高
- 03 产线对接点多，难以保证各个对接点一致性
- 04 产品线环境复杂，存储效率低



— 客户价值 —

- 快速存取**
灵活存放料箱、
搬运拣选效率显著提高
- 系统主导**
最优路径规划和
多机器人任务调度
- 灵活稳定**
优秀的运动控制能力，
移动更灵活
- 高效性能**
底盘扎实、稳定，
提高货架容积率
- 场景多样**
无需人工干预，无缝对接客户系统，场景柔性定制

智能搬运-工业搬运

真正实现全流程无人化智能生产

智能搬运解决方案，可以实现托盘、料架等物料在整个生产环节中的流通和流动，包括了从月台至存储区、存储区至拣选排序区、立库对接、输送线对接、机械手对接、提升机对接、电梯对接、快速门对接、拣选排序区至线边、线边到产线设备的空容器及满物料容器的智能及柔性化搬运。

同时系统层面可以对接上游系统的MES/ERP/WMS/SCADA系统，实现智能化、柔性化、无人化的整体解决方案。

导航方式支持二维码、SLAM，根据不同的场景采用不同的导航方式或采用混合导航的方式。

应用场景

线边搬运、产线设备自动上下料、点对点搬运、以车代线、工艺工序柔性产线

适用行业

光伏、锂电、汽车（整车及零配件）、医药、PCB、服装、食品、物流、电子制造等

RCS

+



+



+



+



机器人调度系统

叉车机器人

AMR+机器人

托盘

充电桩



智能搬运-工业搬运

— 行业痛点 —

- 01 人力成本高-仓管物流等低级工种基数大成本高，操作高级工种培养慢
- 02 环节资源浪费-物料不可追溯、质量没有保障、供应链循环周期长
- 03 数据隐性资产缺失-数据有输入无输出、数据无法可视化、数据无指导价值
- 04 上下游衔接差-产线割裂、制程割裂、数据割裂，生产效能损失大、配送及时性不足
- 05 生产换型换线快-生产适应周期长，人员送料、配料、生产混乱
- 06 生产安全风险大-人与设备的交互有风险、人员密集有隐患



— 客户价值 —

- 

安全可靠
系统避障+多种传感器避障
- 

效率更高
提高存储率60%，
效率提高30%-50%
- 

柔性高效
卓越的路径规划能力，
设备组合多样化
- 

节省人力
解除传统方案中
对叉车工的依赖性
- 

灵活可靠
高灵活度，客户可独立完成设备
追加及搬运路线修改
- 

投资回报
回报周期小于3年



应用效果

设备快速部署：

智能仓采用智能机器人拣选方案，拥有强大硬件系统及柔性软件系统,辅助机器人提高自主决策能力,以最经济的方式快速优化仓库改造。

模块定制系统：

支持全流程多模式的模块化系统组合方式,提供全链路的智能仓储机器人解决方案。同时,满足客户接口定制化需求,易于客户使用和快速对接。



应用效果

柔性作业智慧物流：

基于机器人的智慧物流解决方案，减轻了库内作业人员工作强度，提高仓库作业能力，以实现智能仓库、智慧物流的目标。

流程优化，拣选效率提升：

其中通过定制分拨墙，满足不同业务订单,满足高速作业效率；拣选效率提升3-4倍。



英国，伯明翰

GOODCANG

纵腾谷仓(英国)

在疫情重压之下工厂停工、工人罢工的现象愈演愈烈，海外仓同样也遭遇了这些难题，因此，替代人工或协助人工完成作业并实现降本增效的移动机器人解决方案成为许多海外仓的首选。

本次项目落地地点为英国伯明翰，仓库为新仓，本方案涉及到机器人拆零拣选业务的存储、入库、出库、盘点等仓储作业环节。通过对机器人仓库管理系统（WES）系统和上游谷仓WMS系统的架构设计，将机器人、工作站、充电桩、货架等硬件设备进行系统集成，形成一个完整的基于机器人的智慧物流解决方案。

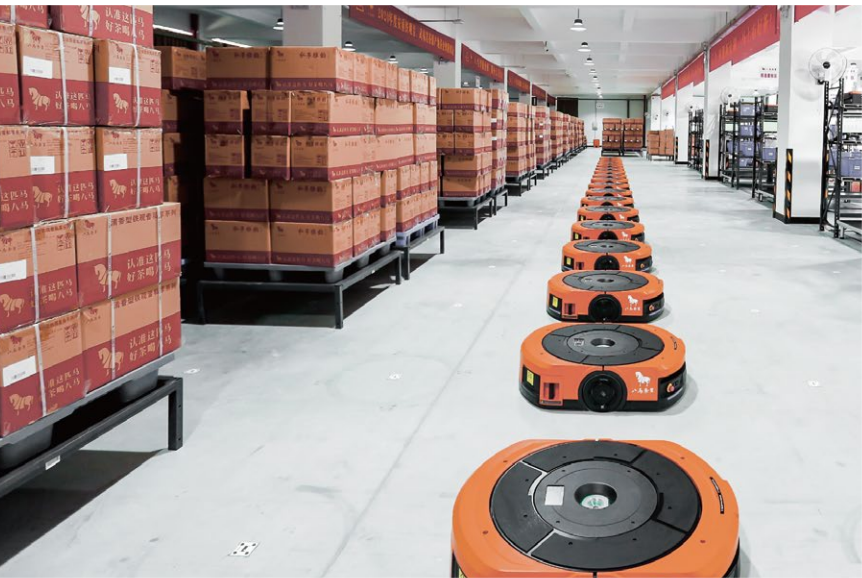
降低运营成本：

减少及释放劳动力；
全程无纸化、无人化、信息化作业。

准确率高：

准确率提升至99.99%；
显著提高仓库空间利用率。

新零售行业成功案例



中国，泉州

八马茶业智能茶仓

快仓智能携手八马茶业共同打造的全球首个智能茶仓正式开仓运营。
创新的物流仓储模式、全新的智能搬运机器人、灵活的智能管理系统标志着快仓在打造智能化、信息化智慧物流体系和行业场景应用方面有了全新突破！

应用效果

提升拣货效率：

“人找货”拣选升级为“货到人”拣选，同时双拣选位的模式，拣货站采用双分拨设计，可同时拣选23个订单，显著提升单工作站效率。

降低拣货难度：

提总波次和分播波次算法在有效提升了拣选效率的同时，将拣货过程升级为减少等待、无需找货、简易操作的方式，显著降低了拣货难度和劳动强度。

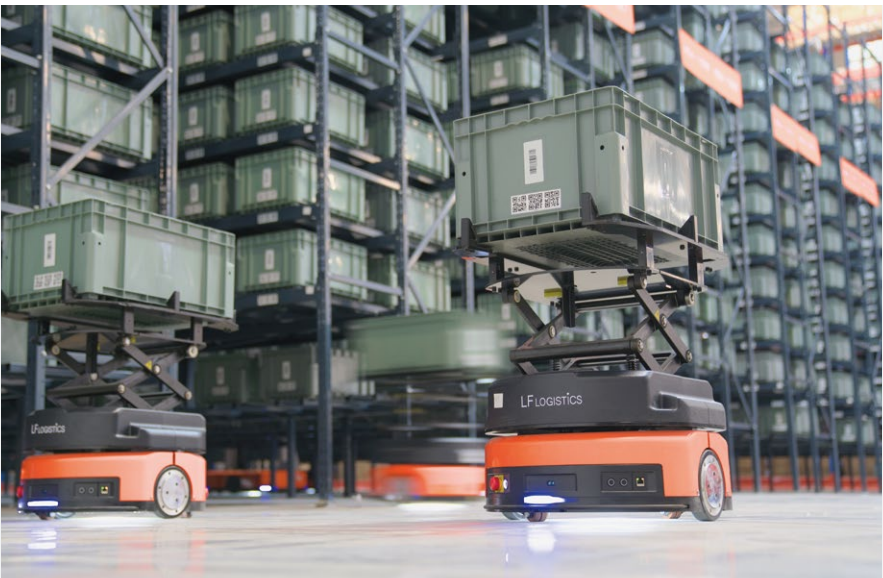
高柔性 易扩展：

系统具备柔性扩展优势，未来可根据仓库不同的发展阶段，通过柔性增减机器人及拣选工位数量，快速从容地应对业务波动需求。

多货品存储空间：

项目使用1250*1050mm单层及多层两款不同类型货架，仓库的存储空间增加了30%，而单双层货架并用的方案也使得效率提升了3~5倍。

服装行业成功案例



中国，上海

LF LOGISTICS

利丰服装物流供应链仓库

利丰作为世界级服装供应链及物流巨头，为全球品牌及零售商提供端到端供应链服务。快仓智能根据利丰服装物流供应链中“体积小、品类多、流量大”的拣选作业特点。采用“大工盖楼，小工搬砖的设计理念”，落地了QuickBin智能机器人解决方案。

应用效果

智能拣货 又快又准

拣选人效提高3-4倍,节省人工75%,准确率达99.99%。1个月即可上线,1-2年回收成本。

全面降低运营成本

因为存储空间利用率提高了80%以上,所以仓租成本大幅降低,国内一线城市仓租约40-50元/平/月;使用QuickBin2.0可以节省约75%的人工,国内10个人的成本约60-100万/年,在欧洲则相当于约300万/年;相比纯料箱式方案,QuickBin2.0的设备购买成本只有前者的60%左右。

商品流量显著提高

和货到人解决方案相比,QuickBin2.0解决方案可使库容利用率提升约60%，单巷道产能高达行业平均水平的大约5倍,此外,缓存层完美契合高频作业,多重因素下使得采用QuickBin2.0解决方案的智能仓可以提升 1.6-2倍商品流量。

智能化调度 柔性高

集群操作系统可以统一指挥调度两种不同品类的移动机器人,“鸿鹄”和“青鸾”任务不相冲突,“鸿鹄”任务完成可以继续完成另外一个任务,“青鸾”只要做远距离搬运;基于可视化大数据平台,大促时候可临时加车,业务量少时候可减少车辆,启用租赁形式。



中国，肇庆



以纯集团5G智能工厂

时尚休闲服饰集团YISHION在成立之初就十分重视物流效率，其智能工厂因为拥有高效的内部物流链，所以在处理库存、换季抢时机等方面均具有明显优势。

应用效果

5G智慧协同 降本增效

通过5G独立组网调度的AMR，其响应与反馈速度大幅提升，多机处理能力增强300%，生产流程中机器使用率高达96%，较人工搬运提升225%。

实现生产信息化管理

5G通讯技术与MEC边缘计算的结合，满足了工厂实时处理和实时响应的需求，将时延控制在2ms及以下，使多机协同更加流畅，节约成本80%以上。

工业智造 协同平台

快仓洞悉YISHION提升单人单机价值的需求，和小单快返、急单插单的场景难点，将各机台之间进行矩阵式部署和柔性串联，最大程度地满足了YISHION高效柔性生产需求以及消费者“轻定制”需求。

高效柔性 快速拓展

5G+AMR+柔性产线调度系统的智能矩阵制造技术，通过改变传统产线刚性生产的特点，解耦并离散化工序，破解了小单快返、急单插单的场景难点，全面提升了YISHION柔性化生产水平。



中国，肇庆



高济医疗(肇庆仓)

快仓为高济医疗肇庆仓提供了236台柔性搬运AGV，这应该是目前医疗流通行业单仓最大规模的AGV应用，其中部署拣货站40多个，补货站20多个。整个肇庆仓分为5层楼，面积共5万平，其中拣选面积1.5万平。

应用效果

100%全程可追溯

采用AI自主学习、可视化监控系统，协助客户进行资源最优分配，并实现100%全程可追溯。WCS可根据任务目标，同时结合工作站的拥堵情况、目标点位远近、确认车辆分配和点到点任务执行顺序，多任务并行处理，拣选命中率达99.99%。

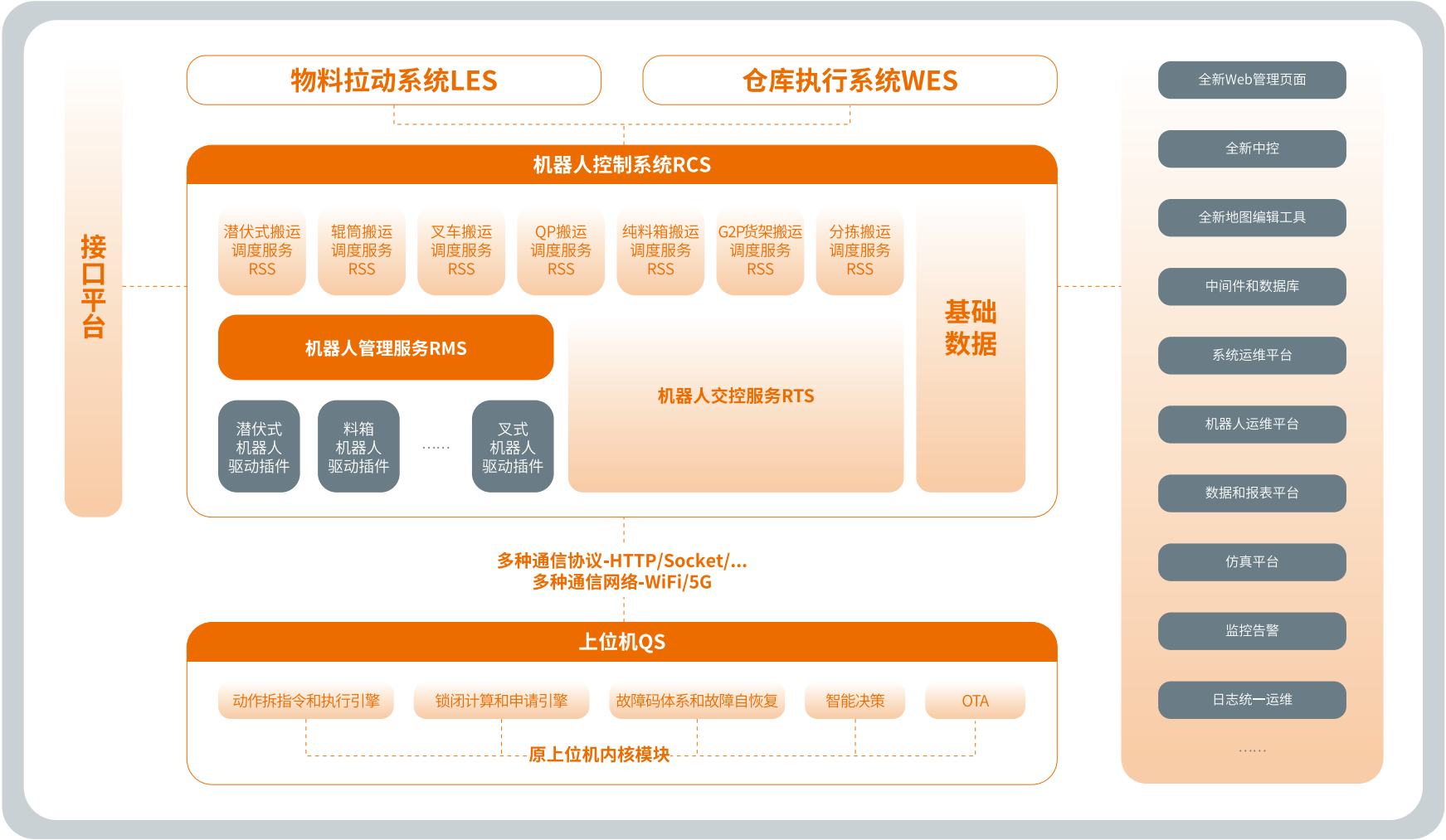
大幅提升拣选效率

根据药品配送的多品种小批量、不允许倾撒、破碎，及时性要求，从货架定制到料箱的人性化设计，与工人的同步作业等细节完全按照肇庆仓的实时要求进行定制化设计与服务。

效果提升显著

TOC业务峰值可达4-5万单，人机协同降低劳动强度，有助团队稳定，工作站拣货命中率提升至10件以上。

行业		优质客户			
	电商				
	制造				
	3PL				
	电子				
	汽车				
	服装				
	医疗				



快仓

潜伏式机器人



		M30A			M60C			H80A			H80C			M80A	
	型号	工业版	智能版	CE 版	标准版	工业版	CE 版	标准版	工业版	智能版	工业版	智能版	CE 版	工业版	智能版
		M30A(H)	M30A(T)	M30A(C)	M60C(S)	M60C(H)	M60C(K)	H80A(S)	H80A(H)	H80A(T)	H80C(H)	H80C(T)	H80C(C)	M80A(H)	M80A(T)
基本参数	适用场景	白鸮：小尺寸，大力量，适合工业场景的窄通道搬运，例如光伏、3C 电子行业			朱雀： 电商货到人搬运 / 制造业搬运 / 作为扩展平台			麒麟： 仓储 / 工业制造			麒麟 plus: 电商货到人搬运、制造业搬运、电子行业，光伏行业搬运			应龙：适合以车代线搬运、窄长型货架搬运。	
	外形尺寸 (mm)	760*540*250			940*712*240	956*730*240		922*650*250	940*650*250	940*650*260	940*650*250	940*650*260		1350*650*275	
	自重 (kg)	89			145			145			145			240	
	额定负载 (kg)	300			600			800			800			800	
	顶升高度 (mm)	60			55			55			60			60	
移动速度	空载速度 (m/s)	2	1.2	2	2			1.5		1.2	2.3	1.2	2.3	1.5	1.2
	空载加速度	1m/s²	0.6m/s²	0.4m/s²	1.5m/s²		0.4m/s²	1m/s²		0.6m/s²	1m/s²	0.6m/s²	0.4m/s²	1	0.6
导航定位	导航方式	二维码	SLAM	二维码	二维码			二维码		SLAM	二维码	SLAM	二维码	二维码	SLAM
	定位精度 (mm)	±10			±10			±10			±10			±10	
	停止角精度 (°)	±1			±1			±1			±1			±1	
电池参数	电池类型	磷酸铁锂			三元锂			磷酸铁锂			磷酸铁锂			磷酸铁锂	
	额定续航 (h)	8			8			8			8			8	
	充电时间 (h)	≤1.5			≤1.5			≤1.5			≤1.5			≤1.5	
	电池寿命 (次)	2000			500			2000			2000			2000	
通过性能	过沟能力 (mm)	≤30			≤30			≤30			≤30			≤30	
	过坎能力 (mm)	≤5			≤5			≤5			≤5			≤5	
	过坡能力 (%)	5% (2.8°)			5% (2.8°)			5% (2.8°)			5% (2.8°)			5% (2.8°)	
环境参数	使用温度 (°C)	0~45°			0~45°			0~45°			0~45°			0~45°	

快仓

潜伏式机器人



		M100B				M150B				H150A		
	型号	标准版	工业版	智能版	CE 版	标准版	工业版	智能版	CE 版	工业版	智能版	CE 版
		M100B(S)	M100B(H)	M100B(T)	M100B(K)	M150B(S)	M150B(H)	M150B(T)	M150B(K)	H150A(H)	H150A(T)	H150A(C)
基本参数	适用场景	电商仓储等	制造业搬运		CE 场景	电商仓储等	制造业搬运		CE 场景	汽车 / 家电 / 制造业大件搬运		CE 场景
	外形尺寸 (mm)	1150*800*250	1184*834*250	1184*834*300	1182*832*260	1150*800*250	1184*834*250	1184*834*300	1182*832*260	1455*1030*250	1455*1030*300	
	自重 (kg)	215			213	225			223	295		
	额定负载 (kg)	1000				1500				1500		
	顶升高度 (mm)	60				60				60		
移动速度	空载速度 (m/s)	1.5		1.2	1.5	1.5		1.2	1.5	1.2		
	空载加速度 (m/s²)	1.5		0.6	0.4	1.5		0.6	0.4	1	0.6	0.4
导航定位	导航方式	二维码		SLAM	二维码	二维码		SLAM	二维码	二维码	SLAM	二维码
	定位精度 (mm)	±10				±10				±10		
	停止角精度 (°)	±1				±1				±1		
电池参数	电池类型	磷酸铁锂				磷酸铁锂				磷酸铁锂		
	额定续航 (h)	8				8				8		
	充电时间 (h)	≤1.5				≤1.5				≤1.5		
	电池寿命 (次)	2000				2000				2000		
通过性能	过沟能力 (mm)	≤30				≤30				≤30		
	过坎能力 (mm)	≤10				≤10				≤10		
	过坡能力 (%)	5% (2.8°)				5% (2.8°)				5% (2.8°)		
环境参数	使用温度 (°C)	0~45°				0~45°				0~45°		

快仓
潜伏式机器人



		M5B			
	型号	标准版	工业版	智能版	CE 版
		M5B(Q)	M5B(L)	M5B(X)	M5B(C)
基本参数	适用场景	QB / 料箱到人 / 线边搬运			
	认证	CE / FCC			
	旋转直径 (mm)	721			735
	外形尺寸 (mm)	685×492×480	685×492×440	685×492×480	694×498×481
	自重 (kg)	56	50	56	56
	额定负载 (kg)	30	50	30	30
	最大顶升高度 (mm)	370	170	370	370
移动速度	空载速度 (m/s)	2			1.5
	空载加速度 (m/s²)	1.5			
导航定位	导航方式	二维码 + 惯性导航			
	定位精度 (mm)	±10			
	停止角精度 (°)	±1			
电池参数	电池类型	磷酸铁锂	三元锂	磷酸铁锂	磷酸铁锂
	额定续航 (h)	7	7	7	
	充电时间 (h)	1.5	1.5	1.5	
	电池寿命 (次)	2000	500	2000	
通过性能	过沟能力 (mm)	10	10	10	
	过坎能力 (mm)	3	3	3	
	过坡能力 (%)	3%	3%	3%	
环境参数	使用温度 (°C)	0~45°	0~45°	0~45°	

快仓
箱式机器人



		C56A			
	型号	C56A(S)-BD1	C56A(S)-BD2	C56A(S)-BX1	C56A(S)-BX2
基本参数	适用场景	QB / 料箱到人			
	认证	CE / FCC			
	外观尺寸(长*宽)(mm)	1780*1000			
	外观尺寸(高)(mm)	5300(可定制 7000)	8300	5300(可定制 7000)	8300
	自重 (kg)	780	980	780	980
	取货方式	双深夹抱式		双深吸盘式	
	旋转直径 (mm)	1950			
	料箱额定负载 (kg)	50		30	
	适配料箱尺寸 (mm)	(300~650)* (200~450)* (150~400)mm		(300~600)* (400~420)* (230~600)mm	
	自背负层数	0-8 可定制			
	单次取放时间 (s)	浅库位：5，深库位：8			
	适配货架高度 (mm)	6540(7 米车高)	7840	6550 (7 米车高)	7850
	门架形式	一级门架	二级门架	一级门架	二级门架
移动速度	可选功能	动态调宽货叉 &3D 视觉修正			
	空载速度 (m/s)	1.8			
	满载加速度 (m/s²)	1.5			
导航定位	导航方式	二维码 + 惯性导航			
	定位精度 (mm)	±10			
电池参数	电池类型	磷酸铁锂			
	额定续航 (h)	6 至 8			
	充电时间 (h)	1.5			
	电池寿命 (次)	2000			
通过性能	过沟能力 (mm)	5			
	过坎能力 (mm)	3			
	过坡能力 (%)	3%			
环境要求	最小巷道宽度 (mm)	1150			

快仓
锂电专机



		鲲鹏			蛟龙		
	型号	LA300A	LD300A	LD200A	LT30A	LS50A	
基本参数	外观尺寸（长 * 宽）(mm)	1600*1440*1530			1600*1440*1415	1184*834*2180	1184*834*2170
	旋转直径（mm）	2030				1250	
	自重（kg）	1700	1800	1700	680	800	
	额定负载（(kg)	3000			2000	300	500
	顶升行程 (mm)	150			主 600/ 副 1000	1200	1100
	过沟能力（mm）	≤30					
	过坎能力（mm）	≤5				≤10	
	过坡能力	≤1°				≤5%	
移动速度	空载速度（m/s）	≤0.8				≤1	
	满载速度（m/s）	≤0.6				≤0.8	
导航定位	停止精度（mm）	±10					
	停止角精度（°）	±1					
电池参数	电池类型	磷酸铁锂					
	电池容量（V/Ah）	48/100			48/38.5		
	额定续航（h）	≥8					
	充电时间（h）	<1.5					
	电池寿命（次）	满充满放 2000					
环境参数	使用温度（℃）	-10~45					
	噪声（dB）	<75					
对接尺寸 / 料轴尺寸	对接高度 (mm)	1645-1710（基于料轴外径 180）			1550-1710（基本料轴外径 180）	550-1750（最低高度与卷径有关）	600-1700（最低高度与卷径有关）
	对接料轴信息 (mm)	轴长 1025-1405			幅宽 730-1120	轴长≤550	
	料轴两端留空 (mm)	≥150					
	支持料轴卷径 (mm)	≤1350	≤1000	≤1200		≤500（可加大与对接高度有关）	≤800（可加大与对接高度有关）

快仓
叉车式机器人



		F100C 标准版	F100C CE 版
基本参数	机器人型号	F100C-SLCQ1208B19NC-33 F100C-SLCQ1210B19NC-33	F100C-CLCQ1208B19NC-33 F100C-CLCQ1210B19NC-33
	外形尺寸 (mm)	1610*934*1996	1610*934*1996
	旋转直径 (mm)	1786	
	巷道要求 (mm)	>2000	
	自重 (kg)	830	780
	额定负载 (kg)	1000	
	提升高度 (mm)	1900	
	适配托盘尺寸 (mm)	1200×800 ¹⁾ ; 1200×1000 ²⁾	
	货叉间距 (mm)	175 ¹⁾ /214 ²⁾	
	适配托盘类型	川字型，九角	
移动速度	空载额定速度 (m/s)	<1.5	
	满载额定速度 (m/s)	<1.0	
导航定位	导航方式 (mm)	±10	
	停止精度 (mm)	±10	
	停止角精度 (°)	±1	
电池参数	电池类型	磷酸铁锂	
	电池容量 (V/AH)	48/60	
	额定续航 (h)	6-8	
	充电时间 (h)	快充 1.5	
	电池寿命 (次)	充满满放 1500	
通过性能	过沟能力 (mm)	<15	
	过坎能力 (mm)	<5	
	过坡能力 (%，°)	<5，接近角 7.5	
环境参数	使用温度 (°C)	0~45	
	噪声 (dB)	<65	

(注 1) 适用于 1200mm×800 的欧标托盘 (注 2) 适用于 1200mm×1000mm 的国标托盘

快仓
AMR+机器人



基本参数	AMR+ 分类	AMR+ 滚筒	AMR+ 滚筒	AMR+ 滚筒
	AMR 产品料号	RT01001038K010	RT01001018K010	RT01001041K010
	AMR 产品名称	单工位辊筒 AMR	双列双工位辊筒 AMR	双层双列四工位辊筒 AMR
	产品代号	ZT11	SF11	GN11
	产品型号	ZT11-ABQR11NN-50	SF11-ALSR12NN-60	GN11-ABQR22NN-60
	产品特点	1、与辊筒输送线自动对接 2、双边上下料 3、侧边与产线对接 4、电池快换	1、车尾与产线对接，接驳间距更小 2、双列辊筒，可接驳 2 个料箱 3、包胶辊筒防滑 4、可 360°避障 5、电池快换	1、双层双列四工位辊筒，可转运 4 个料箱，支持空满交换 2、电池快换 3、上层辊筒对接高度可调节
	典型适用场景	与输送线自动接驳场景	适配料箱转运场景	双层输送线料箱转运场景
	现有整车外形尺寸 (mm)	940*760*566	940*760*566	959×940×1296(可定制)
	对接高度 (mm)	500-900(可定制)	500-900 (可定制)	400&1340 (可定制)
	接驳货物类型	料箱 / 纸箱 / 治具	料箱 / 纸箱 / 治具	料箱 /box
	对接货物尺寸 (mm)	货物尺寸: ≤800*600 对接方向货物宽度: ≤800	货物尺寸: ≤800*600 对接方向货物宽度: ≤600	货物尺寸≤600*410*260 对接方向货物宽度≤600
	载重 (kg)	≤300	≤200*2	≤100*4
	电池容量 (AH)	基于底盘型号	基于底盘型号	基于底盘型号
	导航方式	二维码 /SLAM	二维码 /SLAM	二维码 /SLAM
载具类型	滚筒	●	●	●
	皮带			
	链条			
	滚轮			
	Fork			
	机械手			
AMR 底盘平台	升降机构			
	M60C(600kg)	○	○	○
	M100B(1000kg/1500kg)	○	○	○
	H150A(1500kg)	○	○	○
其他选配项目	光通信 PIO (与输送线联动交互)	○	○	○
	5G 模块	○	○	●
	升降机构	○	○	○
	上装触边	○	○	○

1. ●表示有此配备,-表示无此配备,○表示为选装

2. 本配置表为快仓根据网站制作时机器人车辆配置状态信息编制，为了更好的满足客户需求，快仓不断对机器人进行研发和改进，市场销售与此配置略有不同，具体请联系快仓销售人员，如有变化，恕不另行通知。